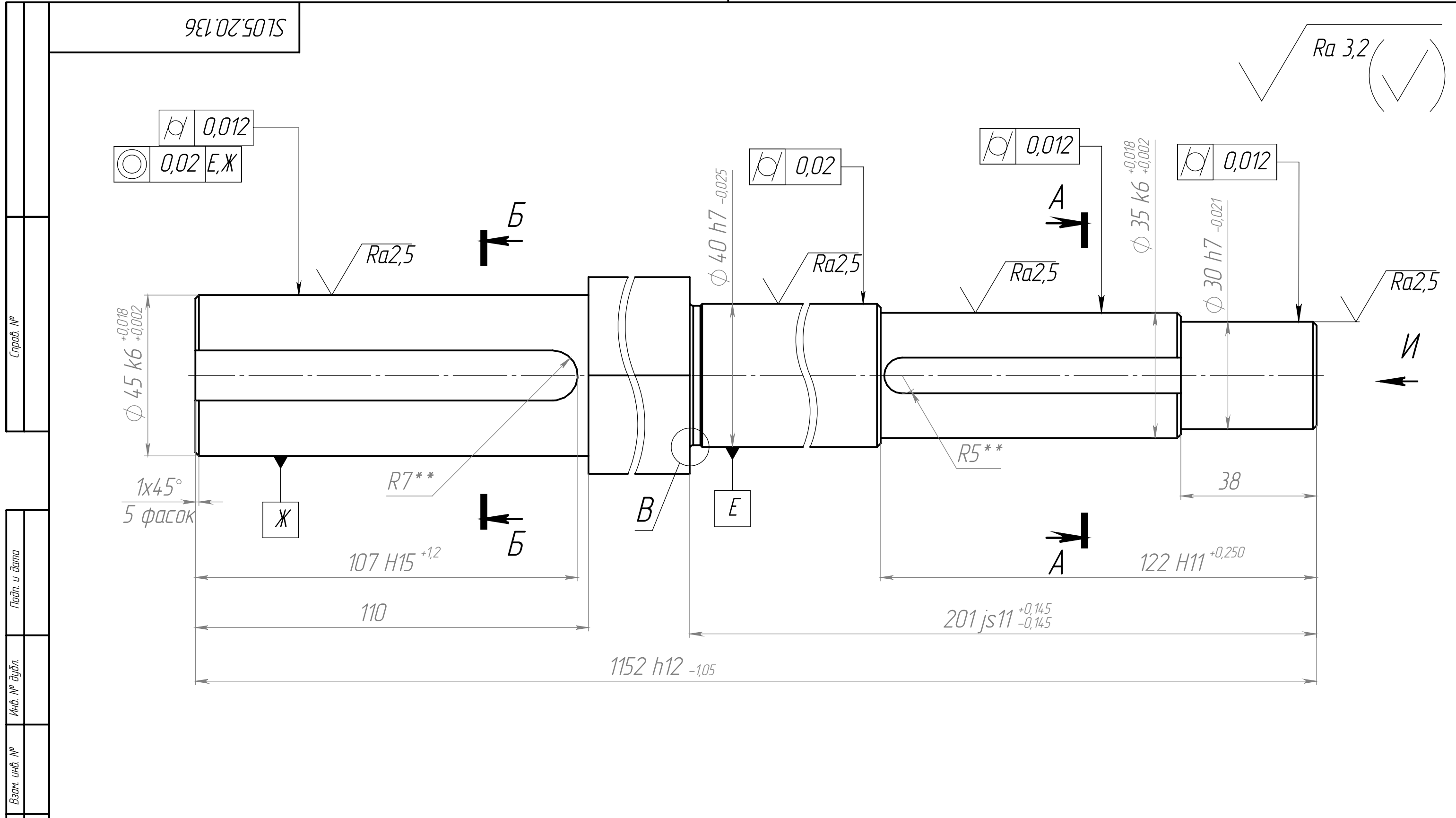


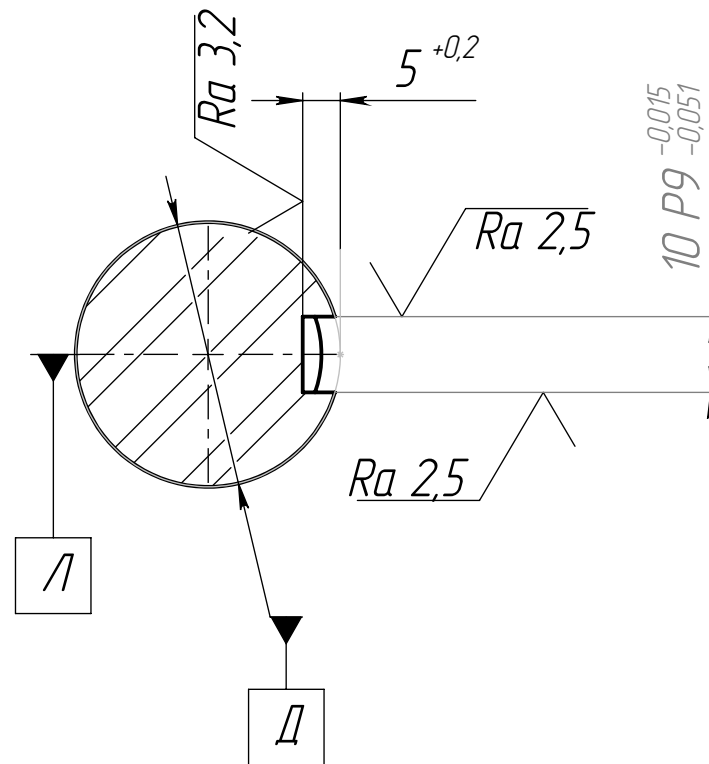


- 1. HB 220...240.
- 2*.Размер для справок.
- 3** Размер технологический.
- 4. Неуказанные предельные отклонения: H14, h14, ± It14/2.
- 5. Отверстия центровочные Р М12 ГОСТ 14034.
- 6. Шпоночные пазы, друг относительно друга, должны лежать в одной плоскости, отклонение не более указанного на чертеже.

					SL05.20.136							
					Вал привода	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						18.76	1:20	
Разраб.												
Пров.												
Т. контр.												
					Шестиграник 55 ГОСТ 8560-78 Сталь 40X ГОСТ 1050-88	Лист 1			Листов 2			
Н. контр.												
Утв.												

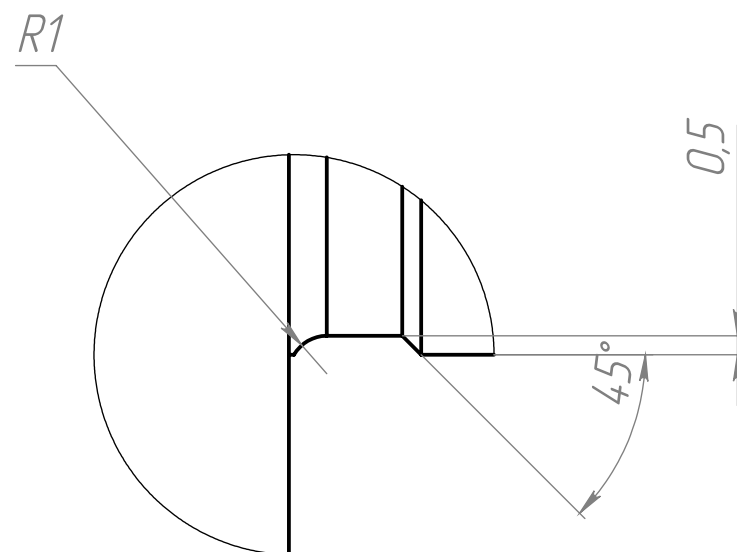
Справ. №	
Подп. и дата	
Инд. № дубл.	
Взам. инд. №	
Подп. и дата	
Инд. № подл.	

A-A (1 : 1)



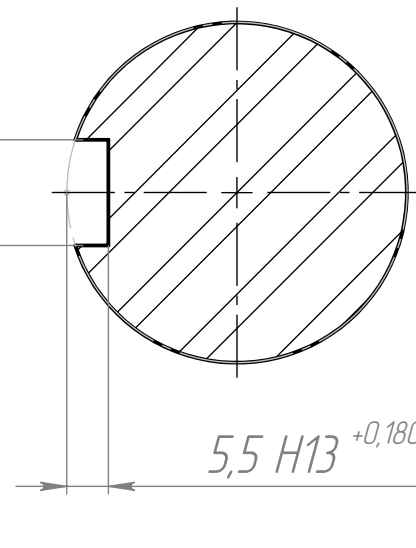
//	0,02	Д,М
≡	0,08	Д,М

B (5 : 1)

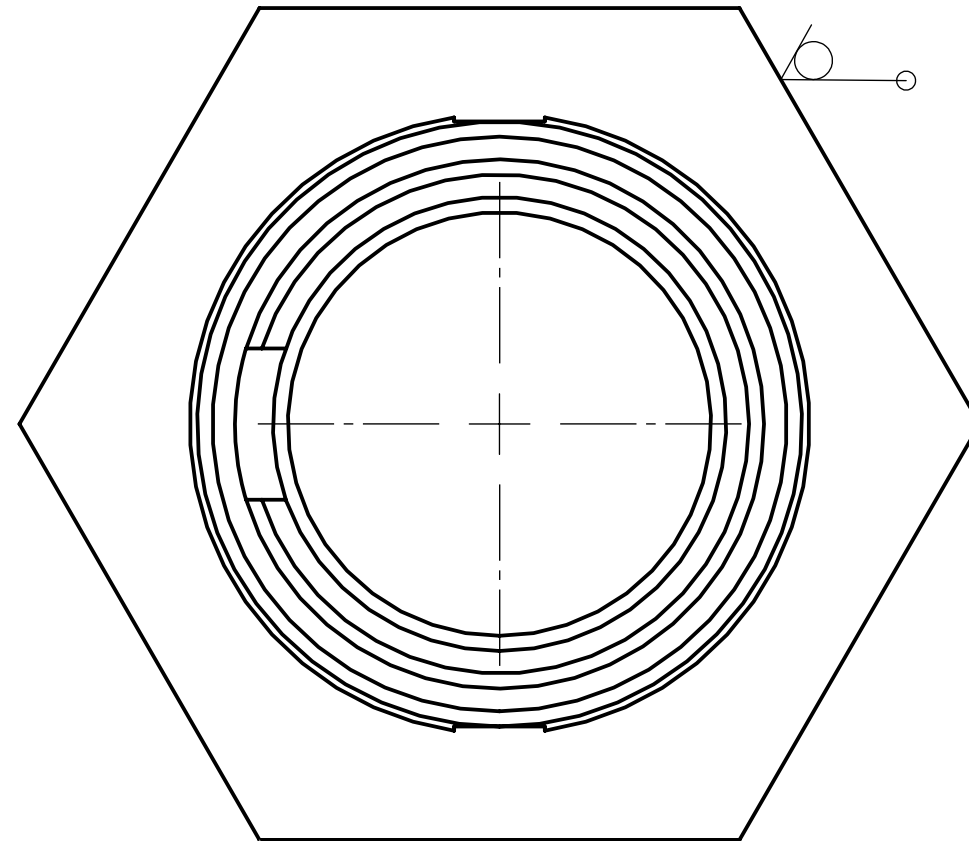


//	0,02	Д,М
≡	0,08	Д,М

Б-Б (1 : 1)



И (2 : 1)



55*

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

SL05.20.136